

特 徴

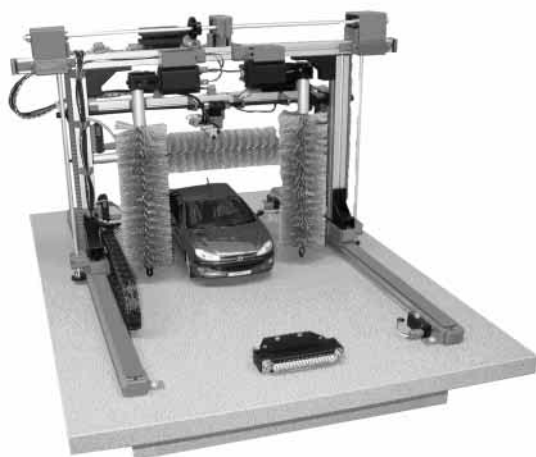
- (1) 小型です
- (2) 安価です
- (3) システム構成がフレキシビリティですからCIM教育・研究に最適です
- (4) システム構成の変更(組み替え)が簡単に可能です
- (5) システムの増設が簡単です
- (6) シーケンサ、マイコンどちらからでも制御できます

使用目的

- (1) シーケンサの制御学習用負荷
- (2) ワンボードマイクロコンピュータの制御学習用負荷
- (3) パーソナルコンピュータの制御言語学習用負荷
- (4) 工場等の製造工程のプラン&シュミレーション
必要に応じ、小さなシステムから、工場内のレイアウトや製造工程のプラン&シュミレーションまで対応できます。

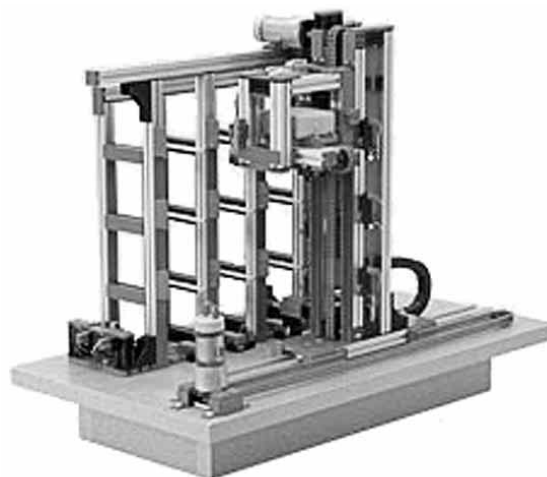
KENTACスタンダードモデル

制御機器と接続するだけで機械設備や工程をシュミレートできるように、必要なモジュール、外部センサー等をパッケージしたのがスタンダードです。



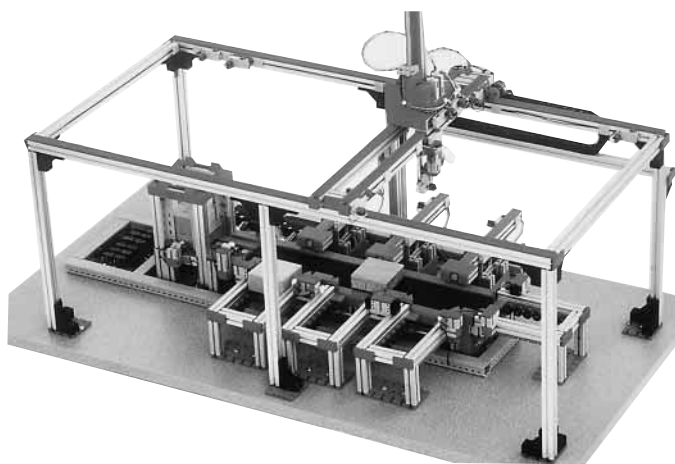
CARWASHモデル

型式P&S-AUTOWASH / サイズ540(W) × 390(D) × 400(H)mm
重量約7.5kg / 入出力入力6点 出力6点
定価698,250円



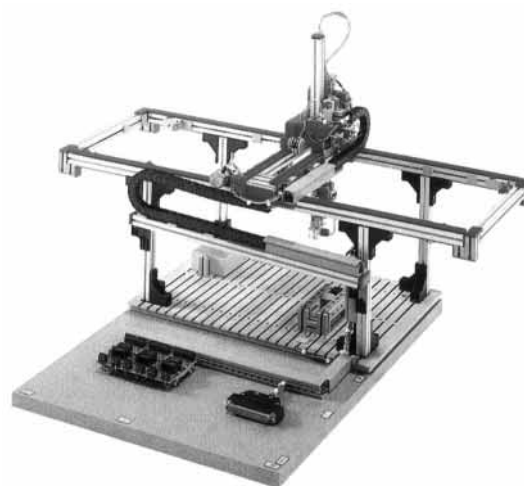
ミニ倉庫モデル

型式P&S-MINISOKO / サイズ550(W) × 300(D) × 470(H)mm
重量約7.7kg / 入出力入力15点 出力8点
定価892,500円



3軸搬送仕分ライン

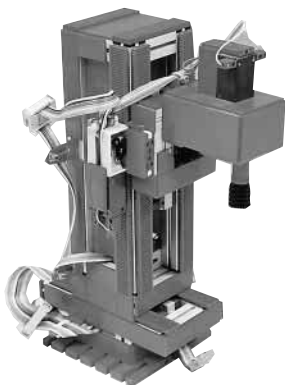
型式P&S-3AXIS&LINE / サイズ860(W) × 450(D) × 450(H)mm
重量約16.5kg / 入出力入力31点 出力16点
定価1,775,000円



3軸制御モデル

型式P&S-3AXIS / サイズ660(W) × 540(D) × 450(H)mm
重量約6kg / 入出力入力15点 出力6点
定価798,000円

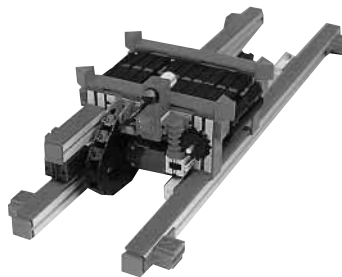
p & sの最大の特徴はシステムアップが簡単に出来ることです。
多種多様なモジュールが存在し、組み替えが自在に出来ます。



ミーリングマシン

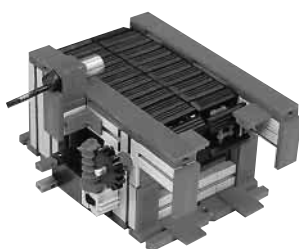
ミーリングマシンはミーリングヘッドの回転、前後動作、上下動作が可能です。ヘッド部分を変えることにより様々な加工機になります。コントローラから見ての入出力は以下の通りです。

入力：4点 / 出力：4点



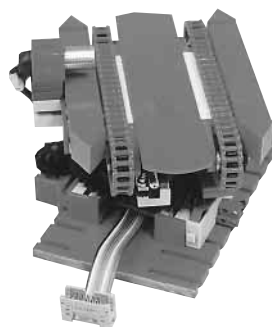
レール移動コンベア

コンベアブリー間の長さ : 約90mm
コントローラから見ての入出力 : 入力3点 / 出力2点
移動ケーブルダクト : 約30cm
レール付属リミットスイッチ : 2個
コンベアの寸法 : 153 x 132 x 80mm



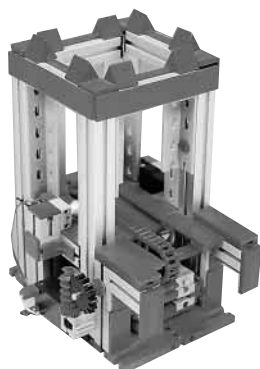
コンベヤ

コンベヤのブリーの長さ : 約90mm
近隣センサ : 1個
コントローラから見ての入出力 : 入力1点 / 出力1点
重量 : 約400g
コンベヤからの寸法 : 150 x 105 x 90mm



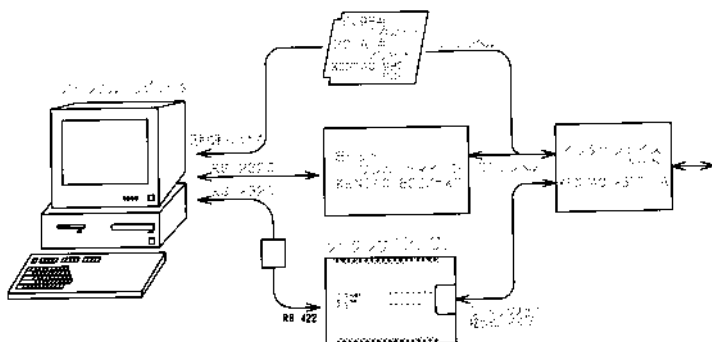
ターンテーブル (回転付きコンベア)

コンベアブリー間の長さ : 約90mm
コンベアの回転角 : 90度
近接センサ : 1個
コントローラから見ての入出力 : 入力3点 / 出力2点
リミットスイッチ : 2個
重量 : 約400g
ターンテーブルの寸法 : 135 x 110 x 90mm

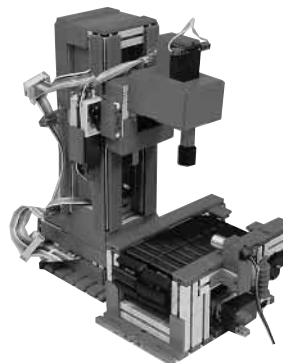


ストッカー

ストッカーのストック個数 : 4個以下
コンベアのブリー間の長さ : 約90mm
搬送品センサ (光電源DC24V) : 1個
光センサ : 1個
コンベアリミットスイッチ : 1個
コントローラから見ての入出力 : 入力2点 / 出力1点
重量 : 約660g
ストッカーの寸法 : 153 x 127 x 182mm

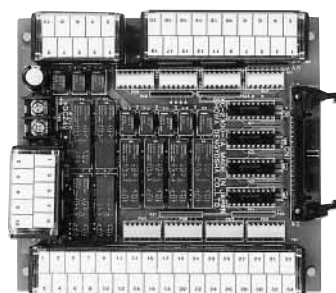


シーケンサ パソコン マイコン 制御例



インターフェイスボード KENTAC 2300-1A

KENTAC接続コネクター : 1個
シーケンサ接続端子台 : 1個
入力 : 16点
入力端子台 (20P) : 1個
汎用出力 : 8点
モータ正逆出力 : 4点



特徴

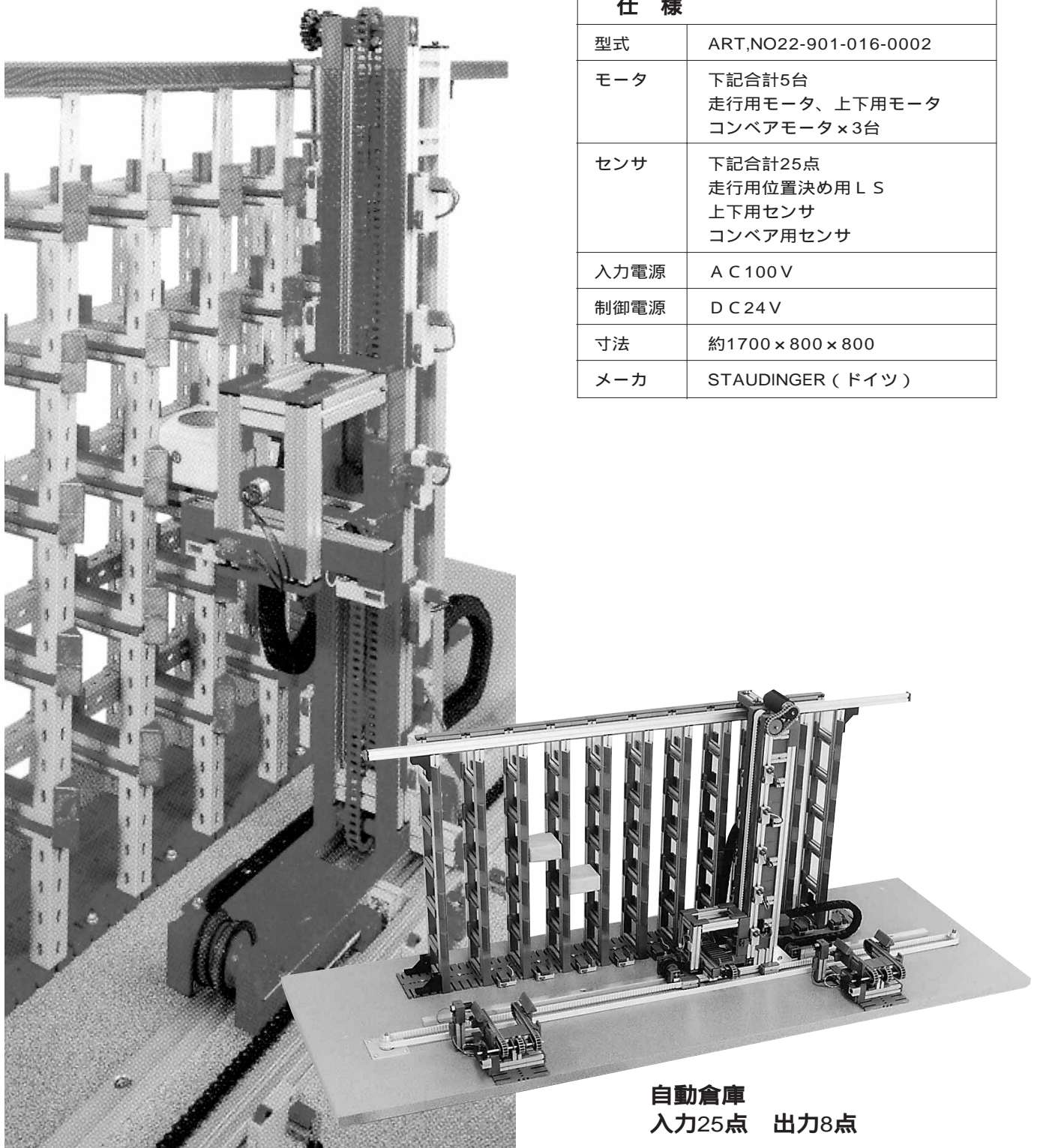
ワンボードマイコン、パーソナルコンピュータのI/Oボードで直接制御できます。KENTACシリーズとは40芯フラットケーブルでワンタッチで接続できます。接点シーケンサ（PLC）と直接接続出来、また直接制御できます。

約50個の格納庫を揃えています。

新p & s製品の仕様電圧は全てDC 24Vに統一されています。本製品も仕様電圧はDC 24Vです。

新p & s製品と高さが同一レベルなので、簡単に他のコンベアラインや加工機のラインなどと接続でき、システムの拡張が可能です。

制御機器から見た入力点数は25点、出力点数は8点です。簡単な制御から複雑な制御まで学習出来ます。



仕様	
型式	ART,NO22-901-016-0002
モータ	下記合計5台 走行用モータ、上下用モータ コンベアモータ×3台
センサ	下記合計25点 走行用位置決め用LS 上下用センサ コンベア用センサ
入力電源	AC 100V
制御電源	DC 24V
寸法	約1700×800×800
メーカー	STAUDINGER（ドイツ）

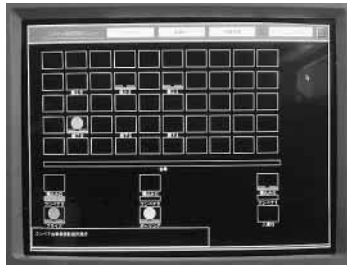
自動倉庫
入力25点 出力8点

FMSラインモデル

シーケンシャルな教育に・CIM教育や研究に・
工場のレイアウト製作に

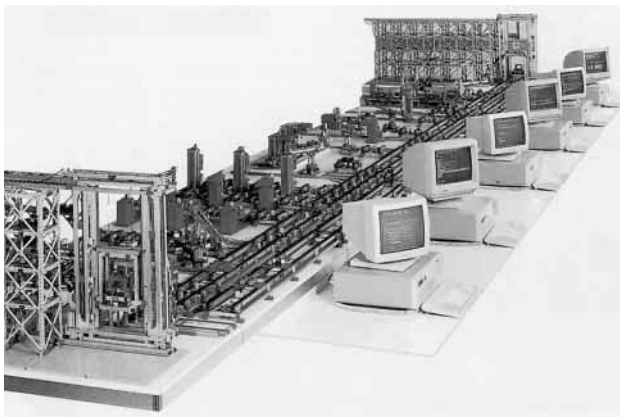
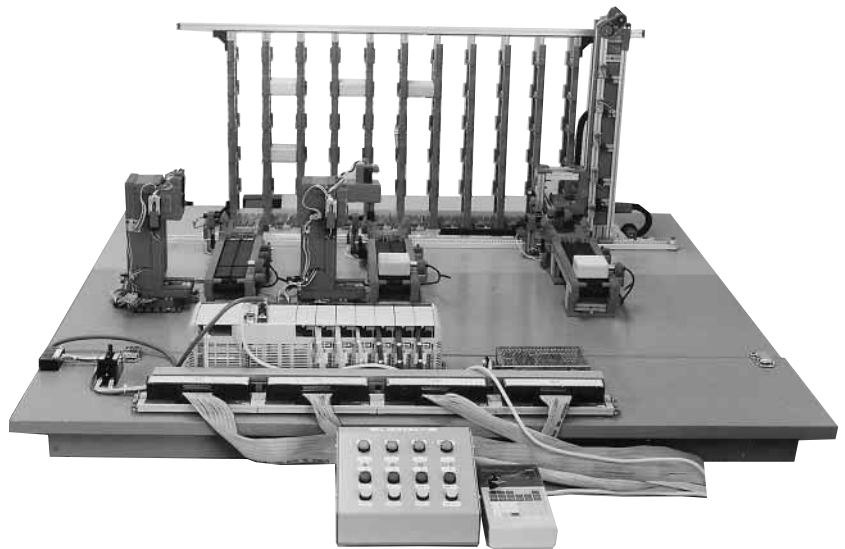
例 KMモデル

本制御システムは、教育実習教材用FMSモデルの制御を目的とする物流制御装置であり、ラインを生産する個々の生産設備（加工）モデルとはインターフェイス装置を介して接続します。



構成機器

立体倉庫モデル
270MMコンベア
ミーリングマシン
ボーリングマシン
FA教育用ソフト
入力39点 出力37点



例 モデルプラント工場



例 自動車工場

備考

本製品の加工機は、シュミレーションマシンであり実際に加工はしません。
搬入据え付け費、現地調整費は含まれておりません。
接点式シーケンサで入出力点数が仕様以上の製品ならメーカーは問いません。
システム構成のご質問や不明瞭な点は、お気軽にお問い合わせ下さい。